



La diferencia que hace el proceso Hard Coat

El plástico moldeado por inyección crudo comienza a degradarse inmediatamente cuando se expone al medio ambiente. El Hard Coat de Whelen aumenta la vida útil del producto a 7-10 años, proporcionando resistencia a los rayos UV y al daño de la arena, la sal, el sol y los productos químicos de la carretera y limpieza.

El proceso Whelen resistente a los rayos UV policarbonato con Hard Coat



El estándar de la industria "Resistente a rayos UV" sin Hard Coat



Hard Coat

En Whelen somos los únicos en la industria en usar el proceso innovador Hard Coat para contrarrestar los efectos del medio ambiente, Sol y químicos en nuestros lentes y domos.



Acerca de Whelen Engineering

Whelen diseña y fabrica luces de emergencia confiables y potentes, luz blanca de alta intensidad, sirenas, controladores y sistemas de notificación masiva de alta potencia para Industrias automotrices, de aviación e industria en todo el mundo. Cada parte de cada producto Whelen se ha diseñado y fabricado con orgullo en los Estados Unidos y se prueba en nuestros laboratorios certificados. Para cumplir con las certificaciones más duras de la industria. En el camino, en el aire y en todo el mundo, se confía en Whelen para ser visto y ser escuchado. Trusted to Perform.



www.whelen.com
51 Winthrop Road • Chester, CT USA 06412

040218-13171CS





Los pasos del proceso Hard Coat de Whelen.

Paso 1

Los lentes y domos de policarbonato inyectado "Resistentes" a los rayos UV son montados en bases especiales en el área de carga.



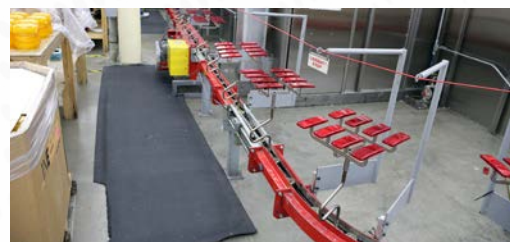
Paso 2

En la estación de limpieza, los lentes son lavados con alcohol isopropílico para limpiar la superficie y eliminar cualquier suciedad.



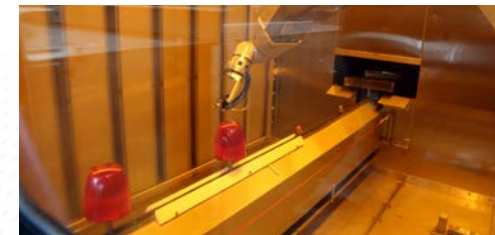
Paso 3

En este paso se seca la superficie y elimina toda carga estática.



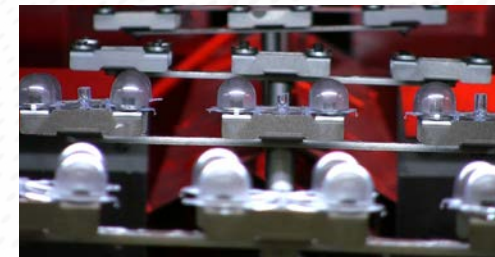
Paso 4

El robot de seis ejes aplica el Hard Coat a los lentes/domos con una pistola de rocío en una cabina de acero inoxidable libre de contaminantes atmosféricos.



Paso 5

El horno de curado por infrarrojo calienta los lentes a 160° F, rompiendo el enlace químico y logrando una infusión directa del Hard Coat a el lente/domo.



Paso 6

En la cámara de curado UV, 20 lámparas de alta intensidad UV finalizan el endurecimiento del Hard Coat.

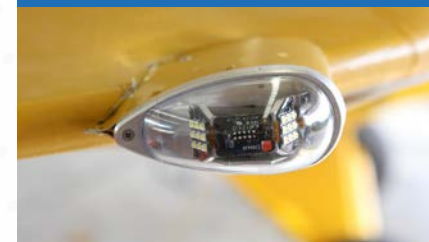


Paso 7

En el área de descarga, un espectrómetro mide el grosor del Hard Coat y todos los lentes/domos son inspeccionados.



Los productos Whelen utilizan Policarbonato inyectado resistente a rayos UV y en ADICIÓN se aplica el proceso Hard Coat dando la mayor durabilidad y resistencia en la industria.



Aplicamos Hard Coat a unos 35,000 lentes/domos por cada 24 horas en nuestra fábrica de New Hampshire. El proceso toma unos 15 minutos por lente/domo.